

2. Размеры радиусов закруглений и фасок для деталей должны соответствовать указанным в таблице.

мм

1-й ряд	2-й ряд	1-й ряд	2-й ряд	1-й ряд	2-й ряд	1-й ряд
0,10	-	1,0	-	10	-	100
-	-	-	-	-	12	
-	-	1,6	-	16	-	
-	0,20	-	2,0	-	20	
-	-	2,5	-	25	-	
-	-	-	3,0	-	32	
0,40	-	4,0	-	40	-	
-	-	-	5,0	-	50	
0,60	-	6,0	-	63	-	
-	-	-	8,0	-	80	

Лит. изм. 3
№ изв. 9440

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника
2060