

OBORONSTAL.RU

УДК 621.8.001.24

Группа Г-11

ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

РАДИУСЫ ЗАКРУГЛЕНИЙ И ФАСКИ СОПРЯГАЕМЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ Размеры

ОСТ 1 03514-71

На 2 страницах

Взамен 964АТ

Проверено в 1979 г.

Подлежит проверке
в 1985 г.

Проверено в 1985 г.

Распоряжением Министерства от 23 июля 1971 г. № 087-16
срок введения установлен с 1/1 1972 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на размеры радиусов закруглений и фасок сопрягаемых поверхностей деталей, изготовленных из металла и пластмасс.

Стандарт не распространяется на размеры радиусов закруглений под головками болтов и винтов и сопрягаемых с ними фасок, радиусов сгиба гнутых деталей, проточек для выхода резьбообразующего инструмента, фасок и радиусов закруглений на резьбах, шарико- и роликоподшипниках и на их сопряжения с валами и корпусами и на технологические межоперационные радиусы.

Издание официальное

ГР 79 от 15.09.71

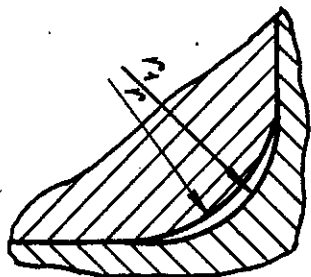
Перепечатка воспрещена

Лит. изм. 1 2
№ изв. 7971 9467

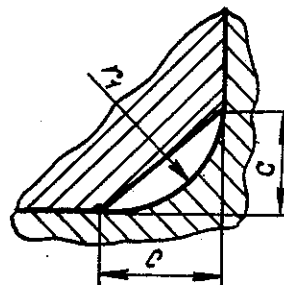
36

Инв. № дубликата
Инв. № подлинника

2. Радиусы закруглений и фаски сопрягаемых поверхностей должны соответствовать черт. 1 и черт. 2 и размерам, указанным в таблице.



Черт. 1



Черт. 2

мм

| Вогнутая поверхность | | Выпуклая поверхность и фаска | |
|----------------------|-------------|------------------------------|-------------|
| R | Пред. откл. | r и C | Пред. откл. |
| 0,2 | -0,1 | 0,4 | +0,2 |
| 0,4 | -0,2 | 0,6 | +0,3 |
| 0,6 | -0,3 | 0,8 | |
| 0,8 | | 1,0 | |
| 1,0 | -0,5 | 1,6 | +0,5 |
| 1,6 | | 2,0 | |
| 2,0 | | 2,5 | |
| 2,5 | | 3,0 | |
| 3,0 | -1,0 | 4,0 | +1,0 |
| 4,0 | | 5,0 | |
| 5,0 | | 6,0 | |
| 6,0 | -2,0 | 8,0 | +2,0 |
| 8,0 | | 10,0 | |
| 10,0 | | 12,0 | |

3. Предельные отклонения на радиусы и фаски сопрягаемых поверхностей проставляются непосредственно у размеров.

Лит. изм. 1
№ изв. 7871

36

Изм. № дубликата
Изм. № подлинника